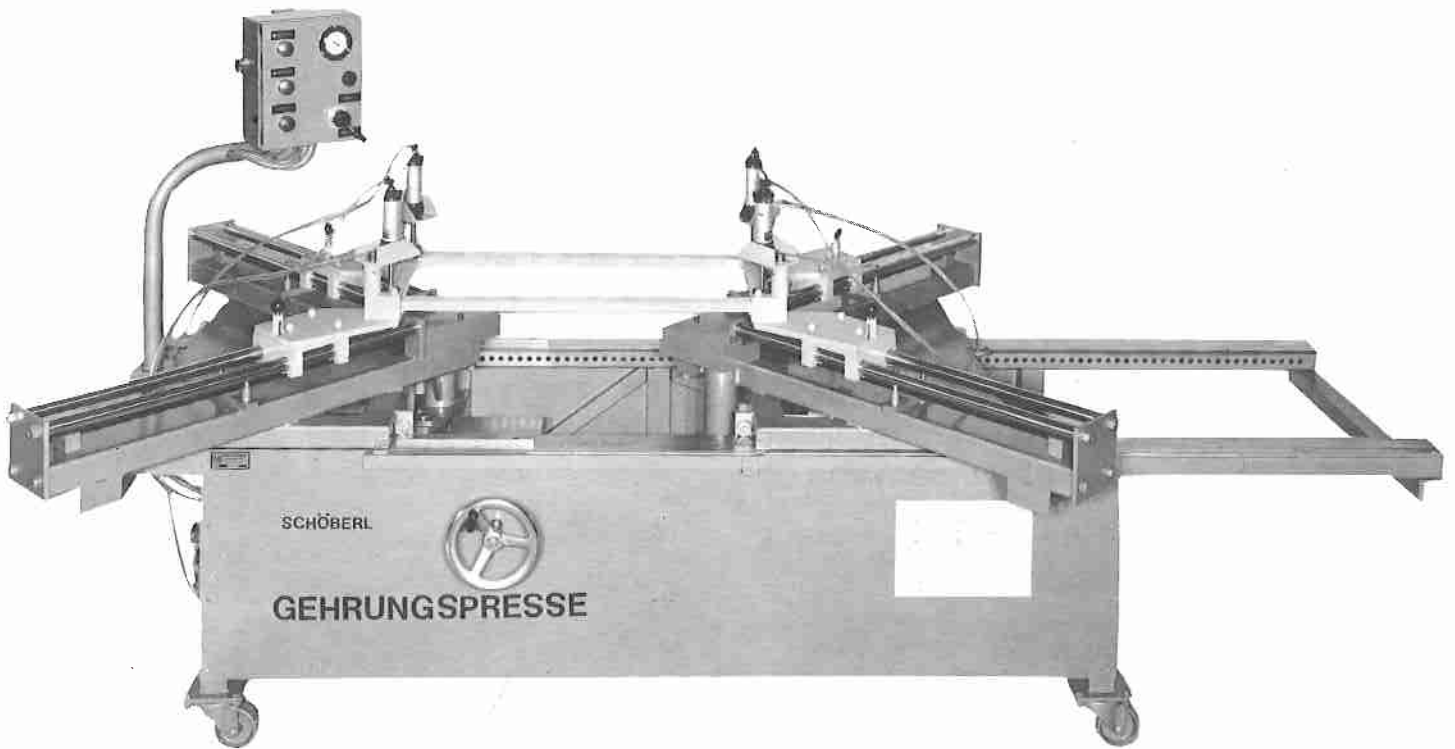


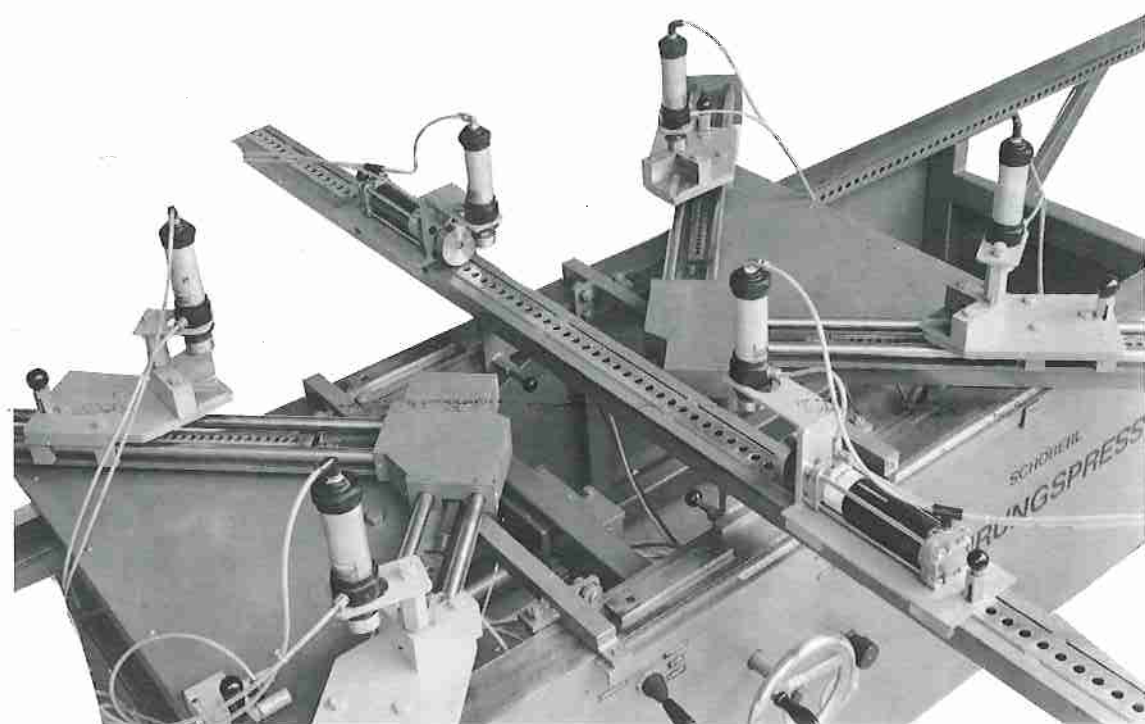


Schöberl Gehrungspresse

DRUCKLUFTAUSFÜHRUNG



Damit können Massivholzrahmen, Bilderrahmen, Kassettendecken usw.
exakt auf Gehrung verpreßt werden.



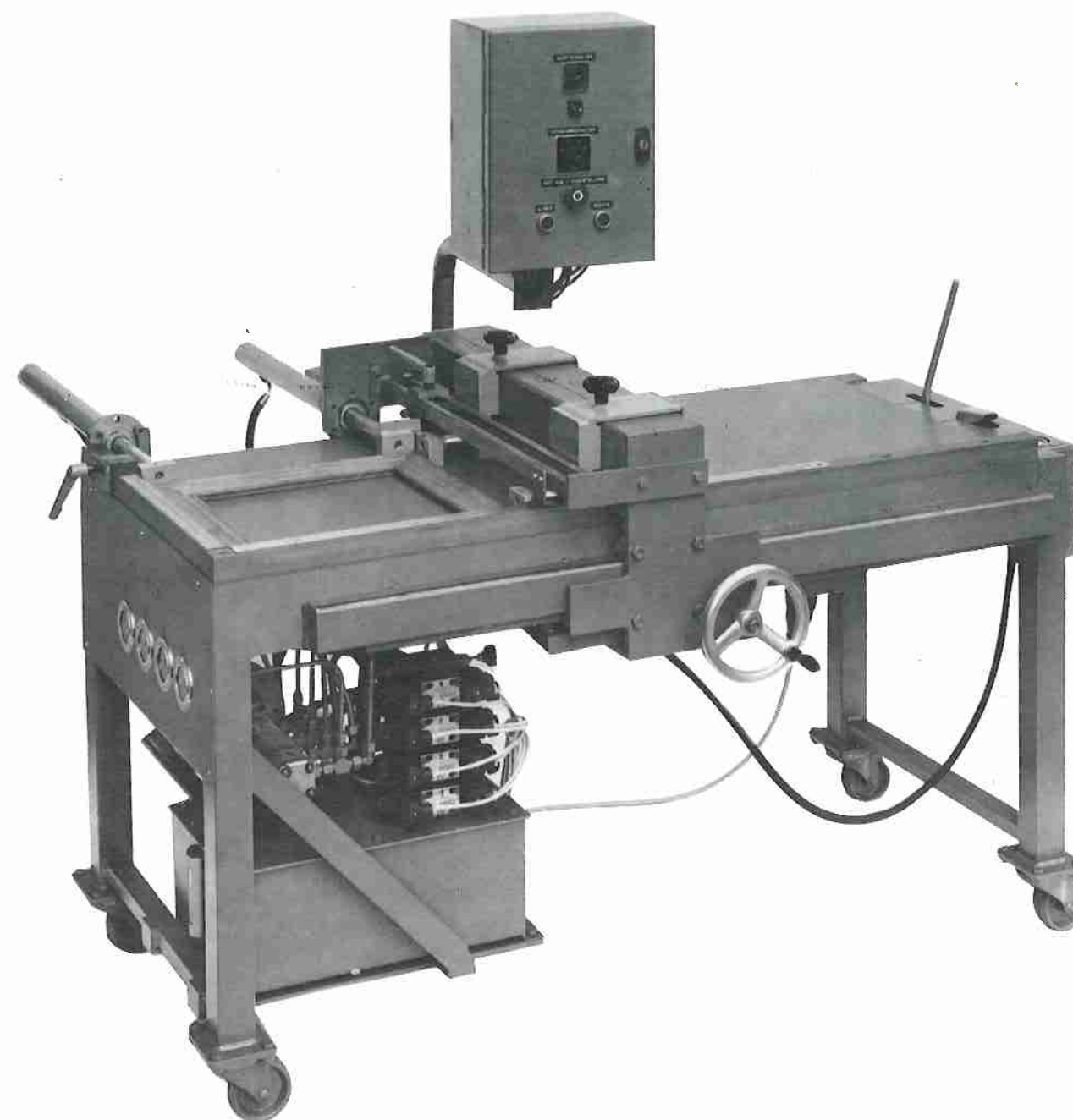
Für Verpressungen von Werkstücken mit zusätzlichen „Kempfern“ gibt es **EINLEGEPRESSEINHEITEN** mit 2 verschiebbaren Druckluftzylindern seitlich und 2 Druckluftzylindern von oben.

Die SCHÖBERL GEHRUNGSPRESSE besteht aus einem stabilen Grundgestell, auf dem die leicht verstellbaren Gehrungswinkel aufgebaut sind.

ARBEITSWEISE: Das jeweilige Werkstück wird in die vorher eingestellte Presse eingelegt und anschließend mit dem Vordruck 1–2 bar zusammengepreßt. Etwaige Fehler können korrigiert werden. Anschließend wird mit dem Hauptdruck nachgepreßt. Mit dem Druckregler kann der jeweilige Preßdruck bis max. 10 bar dem Werkstück angepaßt werden.

EINSPANNGRÖSSE: 120 × 120 mm bis 1140 × 1140 mm
 bis max. 1140 × 2600 mm
 Sondergrößen auf Wunsch.

Gehrungspresse Elektro-Ölhydraulisch gesteuert



Die ölhydraulisch gesteuerte Gehrungspresse besteht aus einem stabilen Grundgestell mit einem fixen rechten Winkel als Anschlag für die Werkstücke.

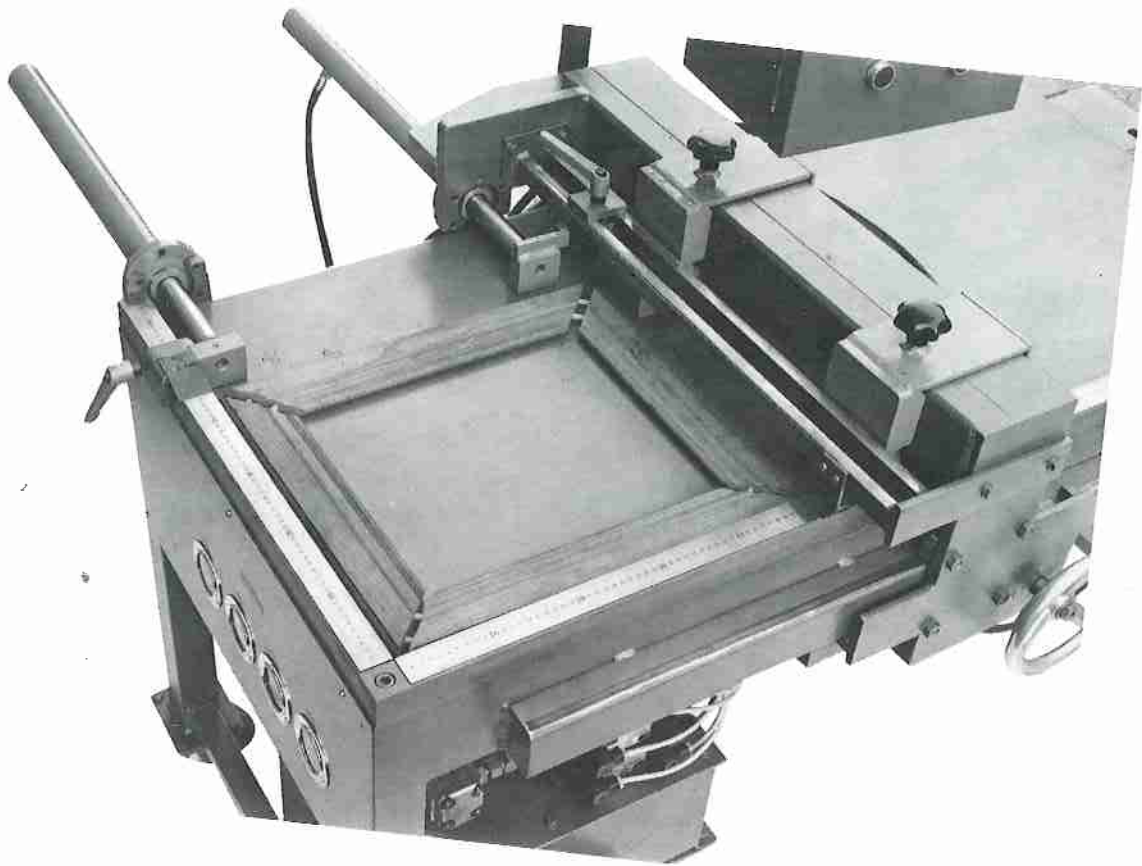
Auf dem Querbalken sind 1 Stk. Öldruckzylinder mit langem Hub und 2 Stk. Öldruckzylinder mit kurzem Hub verstellbar angebracht.

Die Werkstückgröße wird vor dem Preßvorgang auf Maßskalen auf das Fertigmaß genau eingestellt.

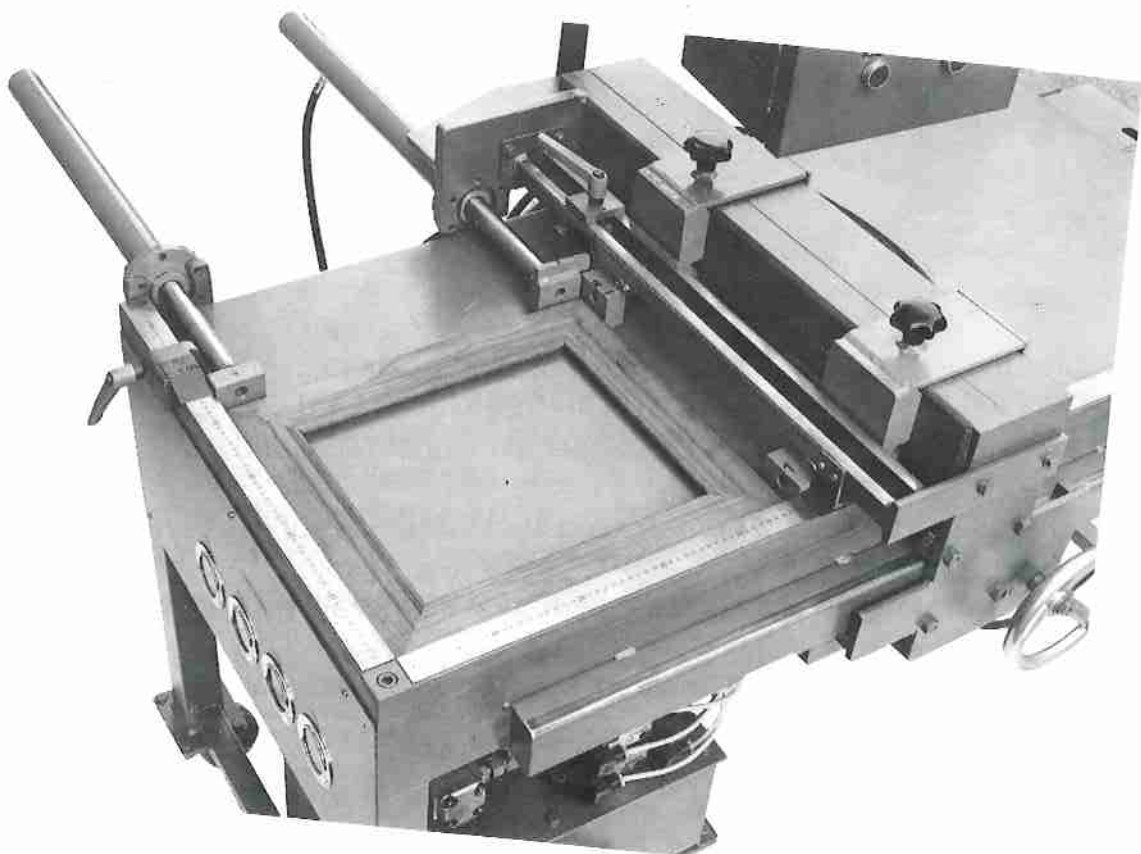
Durch die zentralgesteuerte Ölhydraulik wird ein gleichzeitiges Anpressen sämtlicher Zylinder an das Werkstück ermöglicht.

Der erforderliche Preßdruck ist mit Druckreglern den jeweiligen Werkstücken entsprechend einstellbar.

EINSPANNGRÖSSE: 200 × 200 mm
 bis max. 2500 × 700 mm
 Sondergrößen auf Wunsch.



Gehrungsrahmen in eingestellte Presse lose eingelegt.



Gehrungsrahmen verpreßt.